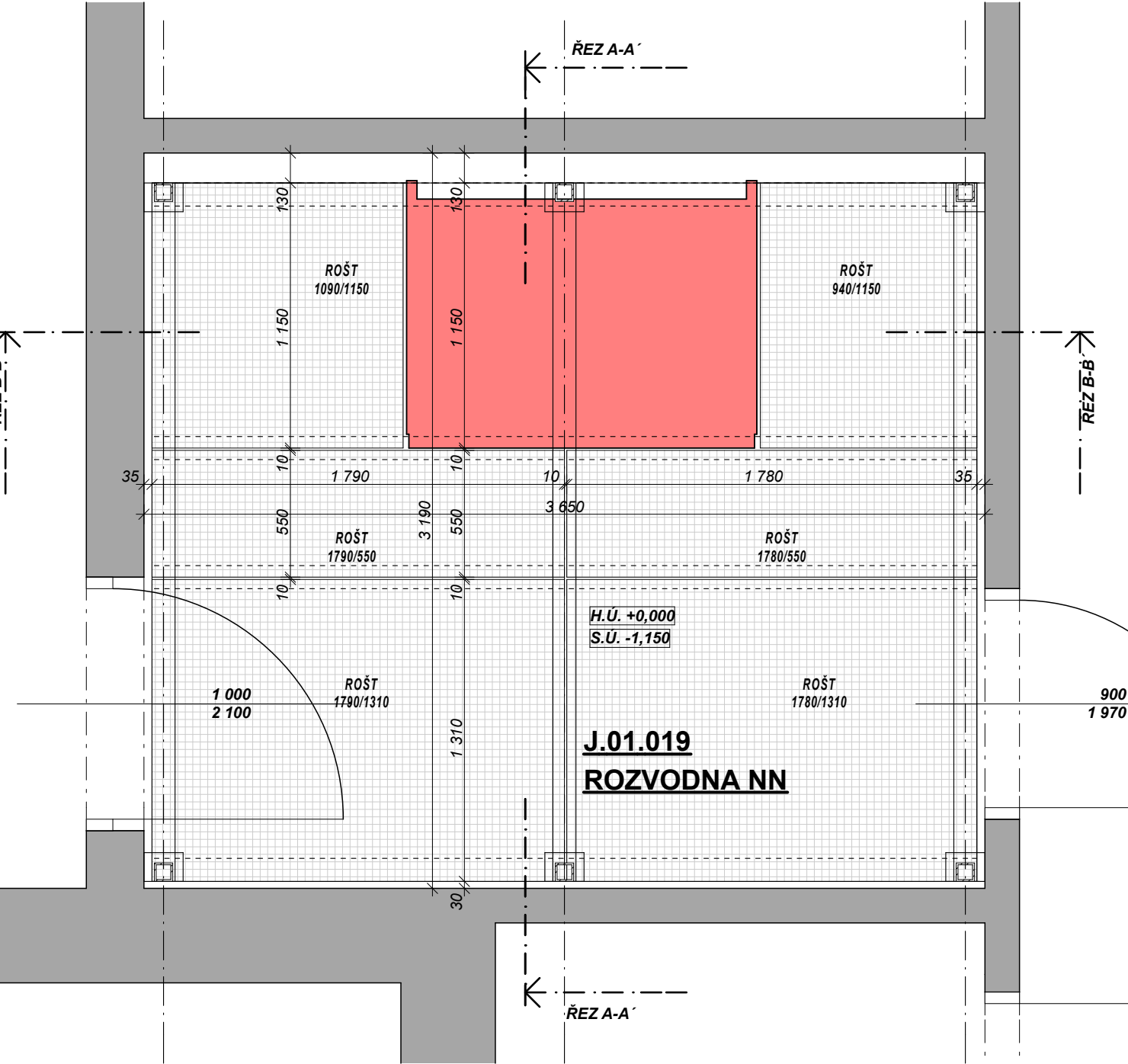


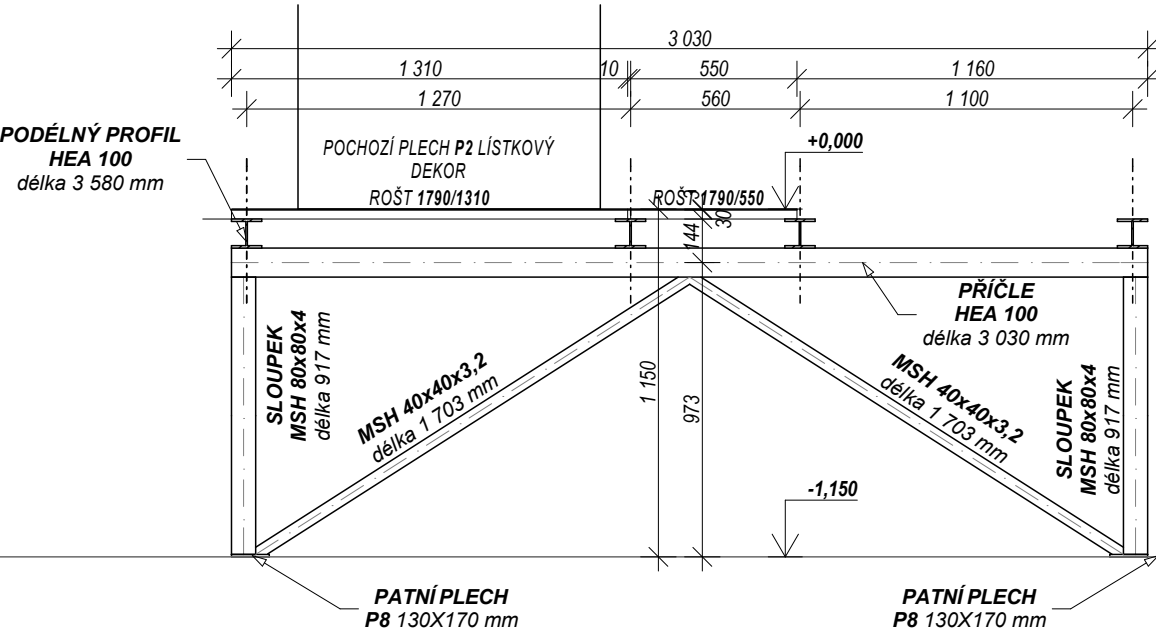
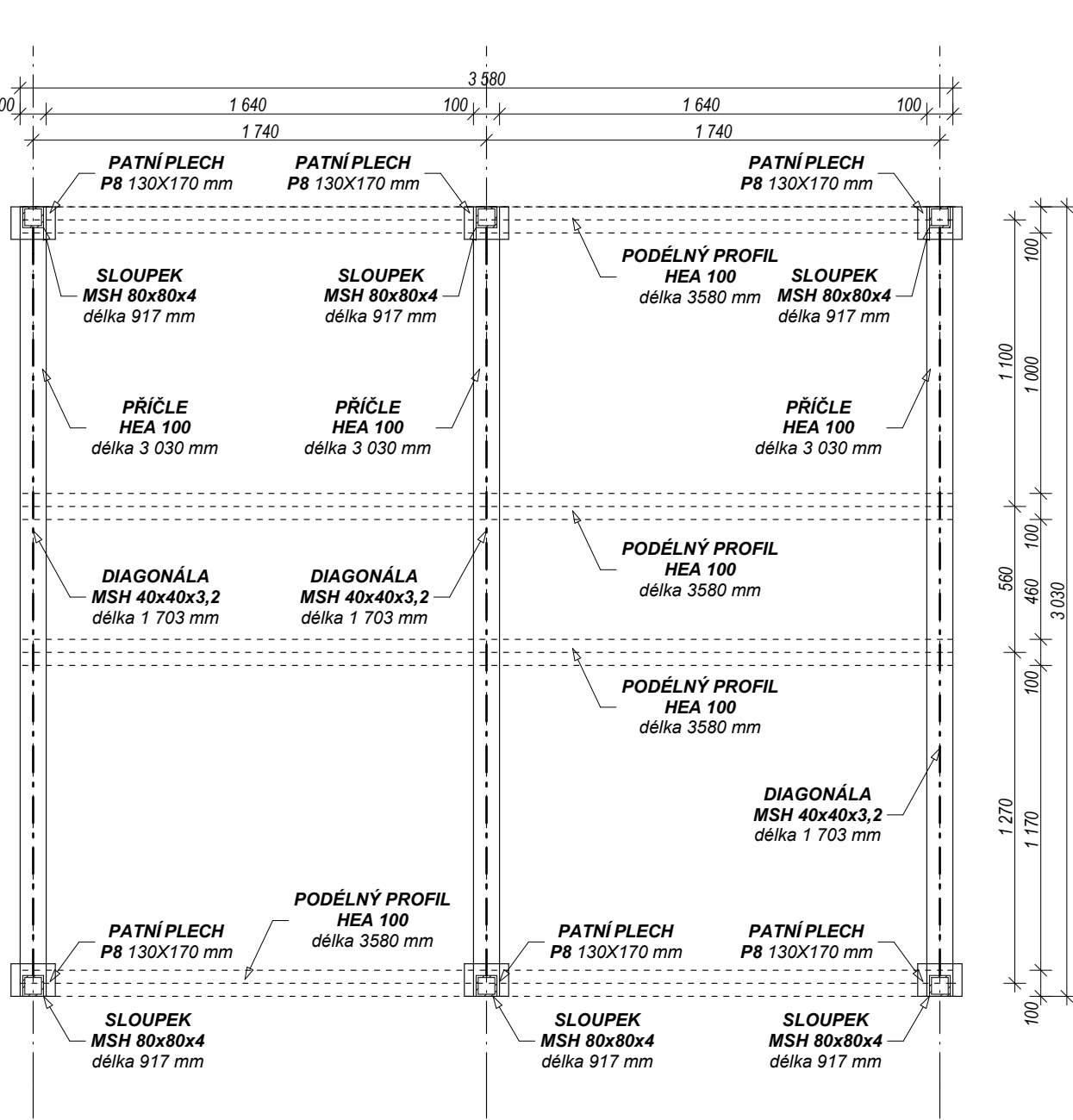
PŮDORYS MÍSTNOSTI J.01.019 :

M 1:50



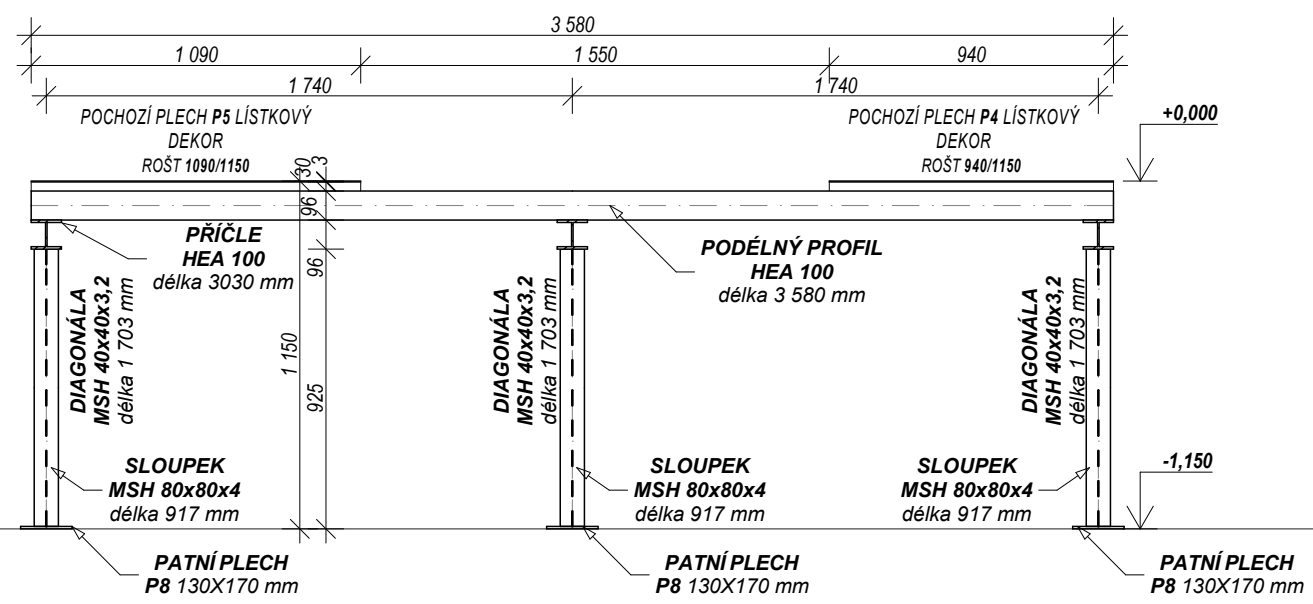
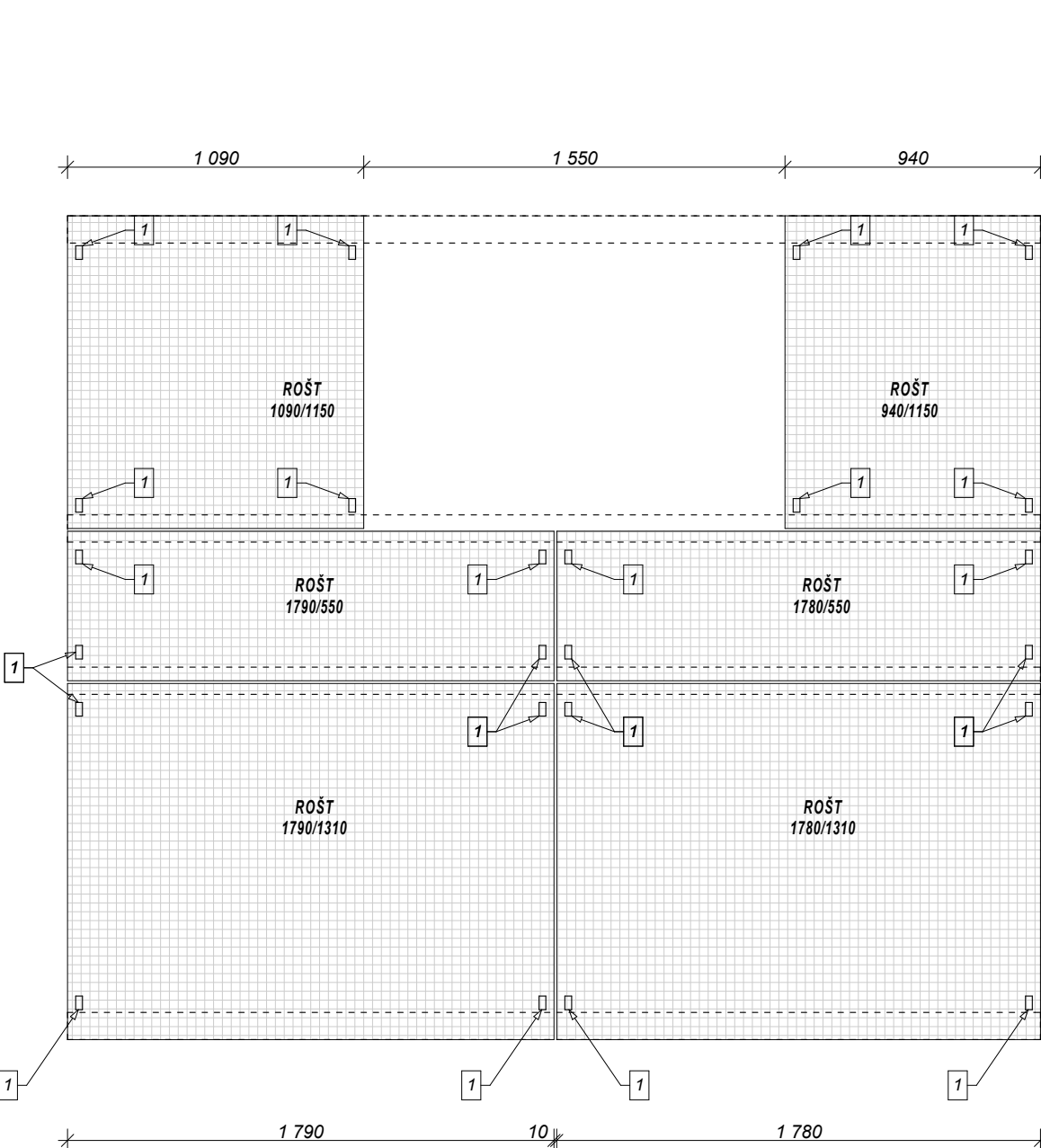
PŮDORYS NOSNÉ KCE :

M 1:25



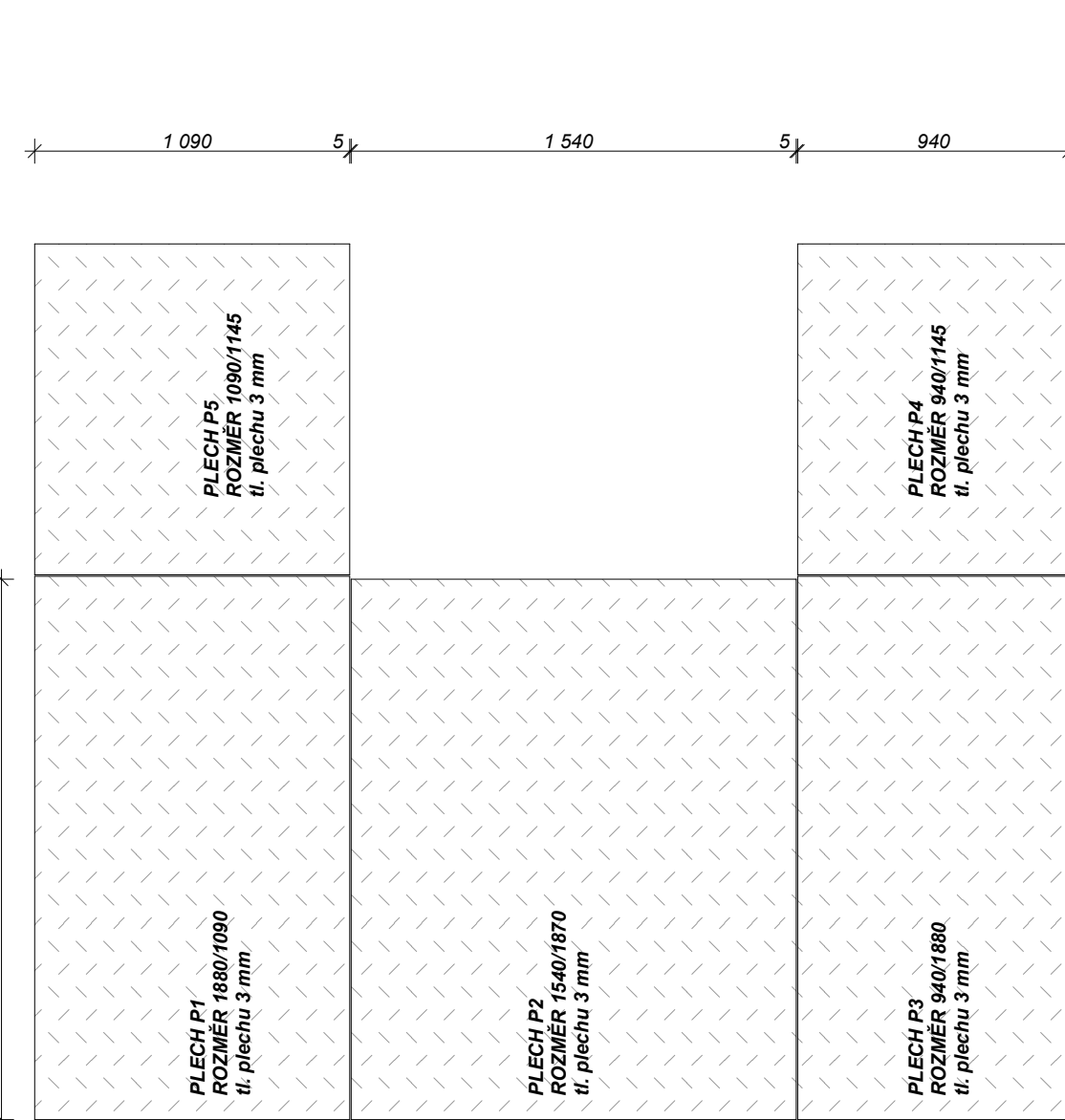
PŮDORYS PODLAHOVÝCH ROŠTŮ :

M 1:25



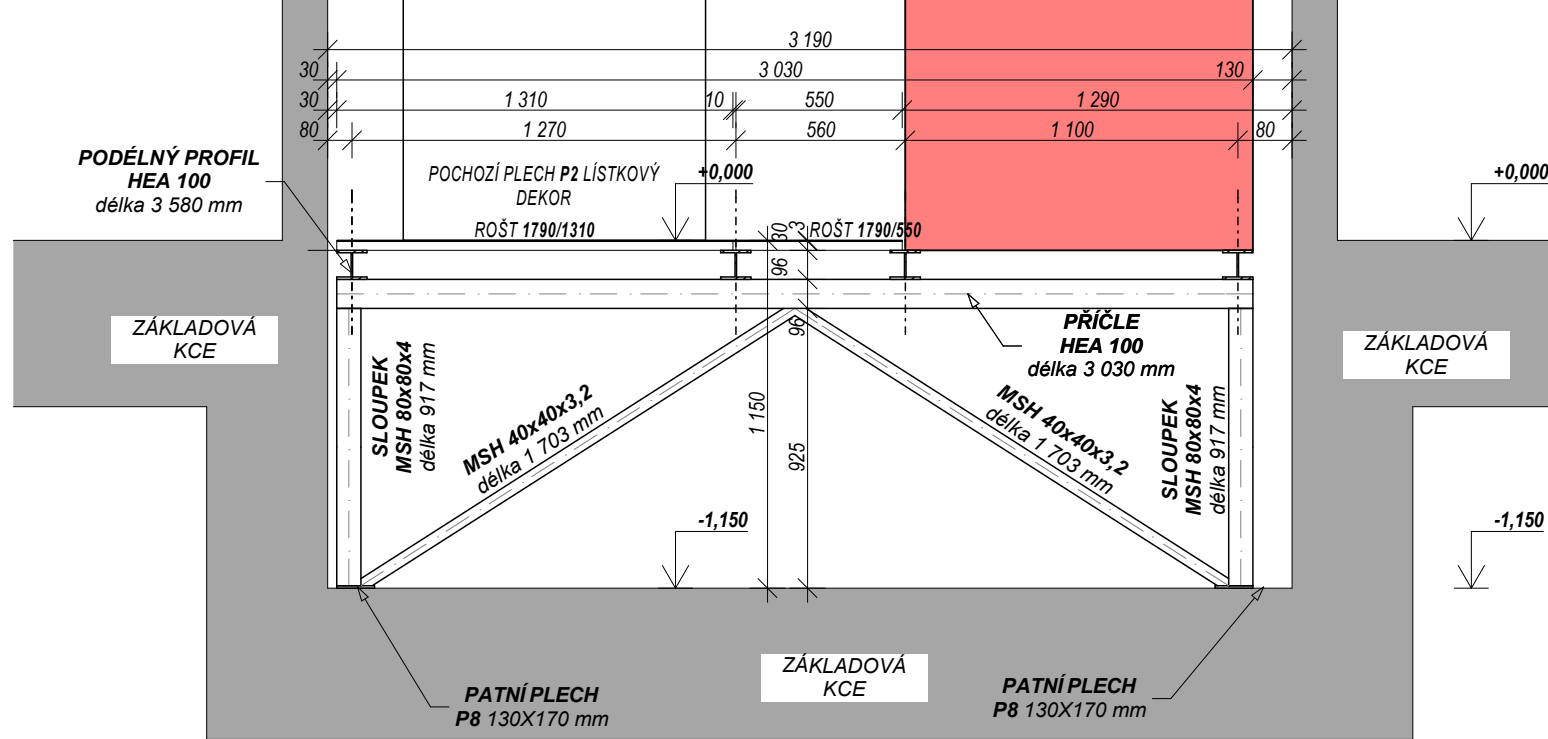
PŮDORYS PODLAHOVÉHO PLECHU :

M 1:25



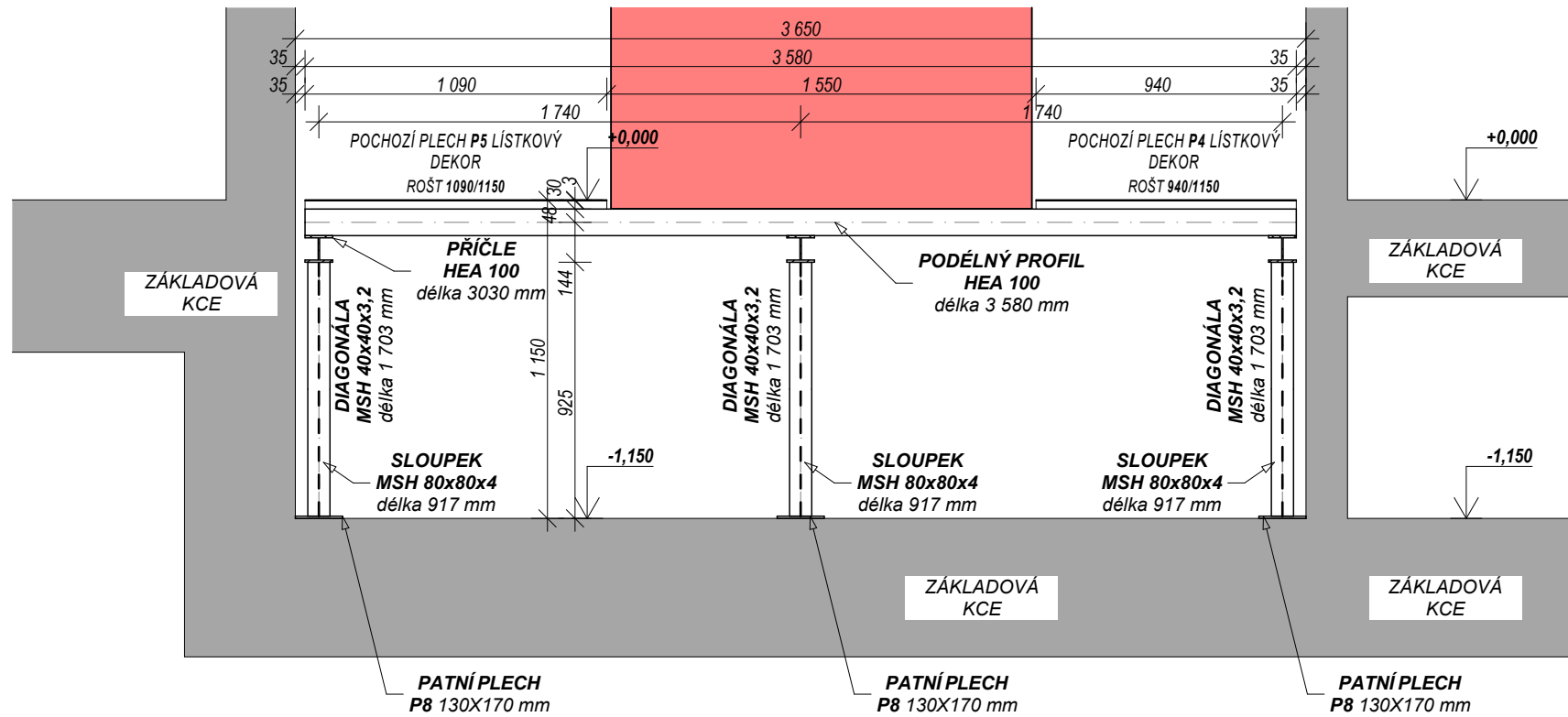
ŘEZ A-A' :

M 1:25

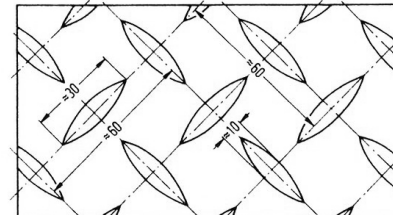
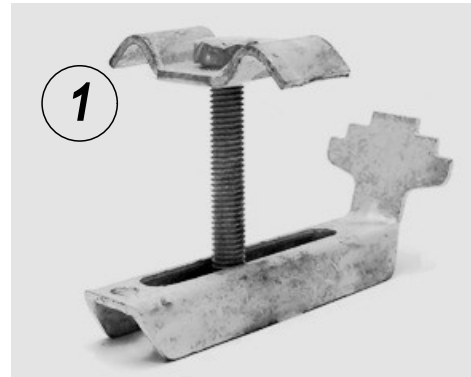


ŘEZ B-B' :

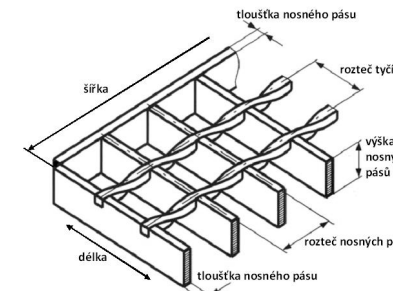
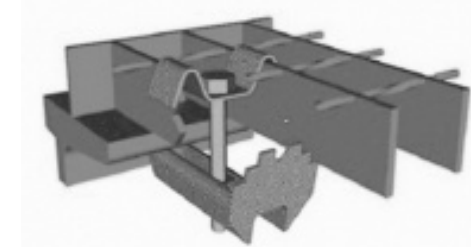
M 1:25



ÚCHYTKY PODLAHOVÝCH ROŠTŮ :



PŘÍKLAD PLECHU S LÍTKOVÝM VZOREM.



ÚCHYT PODLAHOVÉHO ROŠTŮ S VLNKOU VŽDY 4 ÚCHYTY NA JEDEN PODLAHOVÝ ROŠT PŘÍKLAD PODLAHOVÉHO ROŠTŮ SP 230 - 34/38 POZINKOVANÝ

VÝPIS MATERIÁLU :

MSH 80x80x4	49,4 kg
MSH 40x40x3,2	32,7 kg
HEA 100	391,0 kg
PLECH P8	583,6 kg
POROROŠT	238,4 kg
<b>CELKEM</b>	<b>1 295,0 kg</b>
<b>CELKEM VČETNĚ KOTEV. MAT.</b>	<b>1 370,0 kg</b>

POZNÁMKY:

- OCEL S 235.
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁNA.
- JE TŘEBA RESPEKTOVAT POKYNŮ ZINKOVNY PRO ÚPRAVU KONSTRUKCÍ (OTVORY, ÚCHYTKY ...apod.)
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE JE TŘEBA ZAMĚRIT PŘESNÝ TVAR PŘÍMO NA MÍSTĚ.
- PŘED VÝROBOU BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE ODSOUHLASENA GENERÁLNÍM PROJEKTANTEM
- PROVEDENÍ A DIMENZE MUSÍ BÝT STATICKY OVĚŘENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- KONSTRUKCE JE ROZDĚLĚNA NA TŘI RÁMY, NA NĚ BUDOU NAMONTOVÁNY PODÉLNÉ PROFILY A KONSTRUKCE POCHOZÍ PODLAHY.
- KONSTRUKCE BUDOU SPOJOVÁNY SVARY (PŘÍČLE x PODÉLNÝ PROFIL).
- PODLAHOVÝ ROŠT VÝŠKY 30 mm, POUŽITÝ TYP SP 230-34/38 ODOPOROVĚ SVAŘOVANÝ.
- NOHY OCELOVÉ KONSTRUKCE KOTVENY PŘES PATNÍ PLECHY DO BETONOVÉ PODLAHY POMOCÍ 2x ZÁVITOVÝCH TYČÍ Ø12 mm DO OTVORU Ø 14 mm, DÉLKA KOTVY min. 100 mm. KOTVA LEPENA POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY SÍKA ANCHORFIX I.
- VEŠKERÉ PRVKY DELŠÍ JAK 2m, ROZVAHA NAD TRANSPORTEM PRVKŮ DO MÍSTNOSTI